



NOTICE DE POSE

Gonds NF

Précautions d'emploi

Avant la pose il est impératif de nettoyer les gonds et de les graisser.

Pour une meilleure tenue dans le temps, nous préconisons de recouvrir les gonds en acier d'une peinture de finition. De plus, il est important d'entretenir en graissant l'ensemble des gonds une fois par an pour un bon fonctionnement.

Attention au diamètre des gonds, qu'il soit bien adapté à celui des pentures.

Les gonds NF sont conçus pour être fixés par scellement chimique / résine pour les différents types de maçonnerie : Béton, Pierre, Parpaing, Brique(pleine ou creuse).

Il est important de respecter le mode opératoire spécifique du scellement chimique / résine utilisé.

Important

La mise en œuvre des fermetures est encadrée par le DTU 34-4.

1 Choix du gond

Dans un premier temps, il est important de choisir son gond en fonction du poids du volet :

Le nombre à 3 chiffres (040, 050, 070, etc.) figurant sur l'étiquette de marquage NF indique la masse maxi de volet supportable.

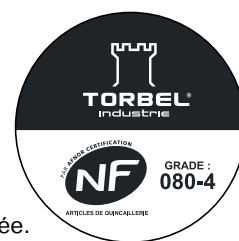
Exemple : Marquage NF 080-4 correspond dans cet exemple à un volet de 80 kg maxi.

Dans un second temps, il est possible de choisir en fonction de la résistance à la corrosion :

Le chiffre suivant le grade de charge sur l'étiquette indique le grade de résistance à la corrosion.

Le grade 4 indique une résistance élevée à la corrosion, le chiffre 5 une résistance exceptionnellement élevée.

Dans l'exemple ci-dessus, le marquage NF 080-4 correspond à une résistance très élevée à la corrosion.



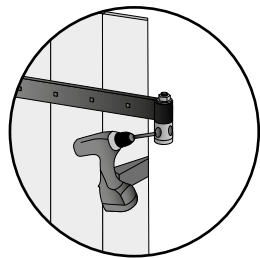
2 Poser ses gonds

Présenter le volet dans la baie

1. Répartir le jeu sur la périphérie.
2. Vérifier l'aplomb.
3. Caler en force le volet sur les 2 tableaux.

Caler les vantaux

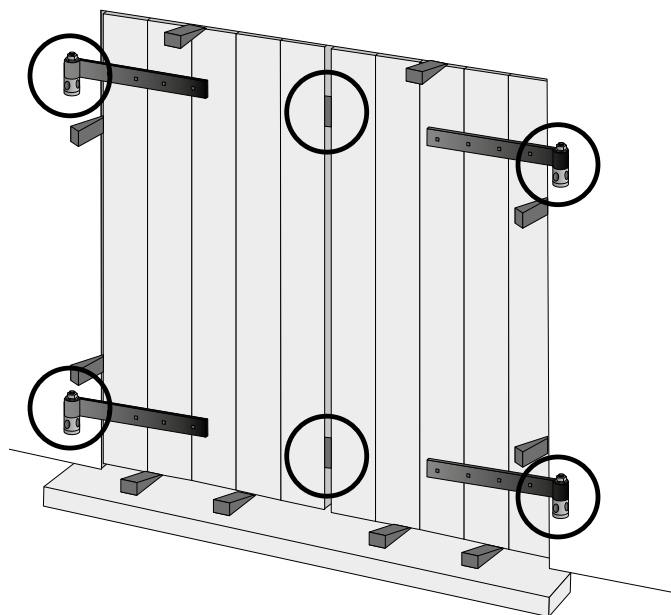
1. Assurer un jeu central en pointant 2 cales sur un vantail :
 - Cale de 8 mm en haut
 - Cale de 4 mm en bas



Pour la pose des gonds il est nécessaire d'utiliser le gabarit de perçage.

IMPORTANT :

L'orientation du gabarit détermine l'angle de perçage



La marque **NF** est la preuve que vos pentures TORBEL® sont conformes aux caractéristiques de qualité définies dans les normes, les spécifications complémentaires et le référentiel NF 040 Articles de Quincaillerie.

Caractéristiques certifiées : dimensions, endurance grade 3 - 10 000 cycles, corrosion mini grade 4 - 240 heures, suivant la norme 1670.

La certification **NF** est délivrée par un organisme européen de certification :

AFNOR Certification,
11 rue Francis de Pressensé
F - 93571 La Plaine St Denis Cedex.

Le référentiel NF 040 est accessible sur le site www.marque-nf.com

Tél +33 4 93 91 01 44 - www.torbel.fr - info@torbel.com